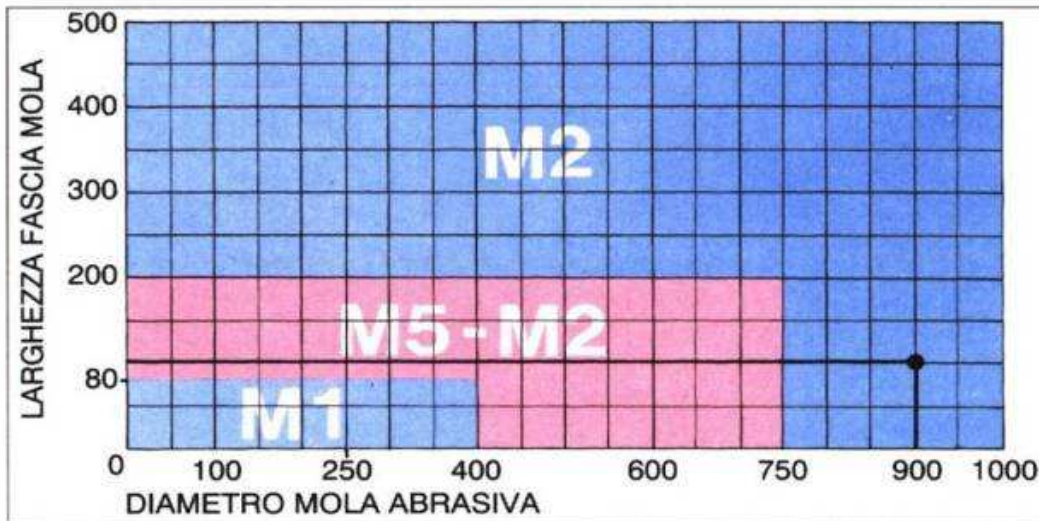


CONSIGLI PER LA SCELTA DELLE PIASTRINE

Le piastrine (coltelli) della CAPPELLUZZO & IENNA vengono utilizzate per ravvivare e profilare le mole abrasive sia in rettifica esterna che su centri (RE) o senza centri (SC). Per ottimizzare la loro scelta si consiglia di procedere come sotto indicato ai punti A e B

➡ A - In funzione delle **dimensioni** della mola



La larghezza (contatto mola-diamante) della piastrina da impiegare, in funzione del diametro e della fascia della mola, si ottiene, utilizzando il diagramma di figura D3.

ESEMPIO:

Con mola avente dimensione **900 x 100 x 305** e specifica **38A 80 K5V**, la **piastrina** idonea in questo caso sarà **M2**.

(20 mm di larghezza).

La dicitura completa sarà **M 207** oppure **M 228** (o altro intermedio) e ciò in funzione della grandezza della grana abrasiva, in questo caso **80**.

Fig. D3

➡ B - In funzione della **grandezza della grana** della mola abrasiva

36+ 46	03-04
46+ 60	04-05-10-11-12-28
60+ 80	05-07-11-12-28
80+120	07-12-28
120+180	07-12-28-40
> 180	28-40
Grana mola abrasiva	Codice per tipo e dimensione del diamante

Tab. D4

Utilizzando la **tabella D4** si ottiene, in funzione della grana della mola abrasiva, il tipo e la dimensione del diamante da impiegare, ed il corrispondente codice.

ESEMPIO:

con mola avente specifica **38A 80 K5V** e perciò grana **80** sceglieremo un codice del diamante da **07** a **28**.

La dicitura completa sarà **M 207** oppure **M 228** (o altro intermedio), essendo il diametro \varnothing 900 e la fascia della mola larga 100 mm.

ESEMPI DI RICHIESTA:

M204 X=10 Identifica una piastrina con il diamante posizionato a lato, idonea a lavorare mole con \varnothing 600 mm e con grana abrasiva da **36** a **60**.

PIETRE AL CENTRO desiderando le pietre al centro, specificare sempre.

In caso contrario si intende con pietre a lato. **LEGANTE S** per mole con abrasivo in carburo di silicio.

MOLE POROSE utilizzare la larghezza e il diamante più grande possibile.

- Quando è richiesta una **piastrina più dura**.

- 1) Aumentare la superficie del diamante a contatto mola. Esempio: dal tipo M 107 (larga 10 mm) passare al tipo M 507 (larga 15 mm).

- 2) Scegliere un diamante più grosso.

Esempio: dal codice **05** passare al codice **04**.

- 3) Richiedere il **tipo F**, con legante e diamanti speciali. Esempio: **MF-107**.

- Quando è richiesta una **piastrina molto precisa**.

- 1) Richiedere il **tipo P** con i diamanti contenuti in tolleranze ristrette. Esempio: **MP-207**.

- Quando è richiesta una **piastrina più tagliente**.

- 1) Diminuire la superficie del diamante a contatto mola. Esempio: passando da una placchetta tipo M 207 (larga 20 mm) al tipo M 507 (larga 15 mm).

- 2) Richiedere un diamante più piccolo. Esempio: dal codice **05** passare al codice **07**.

- Quando necessita una **piastrina in concrezione** diamantata.

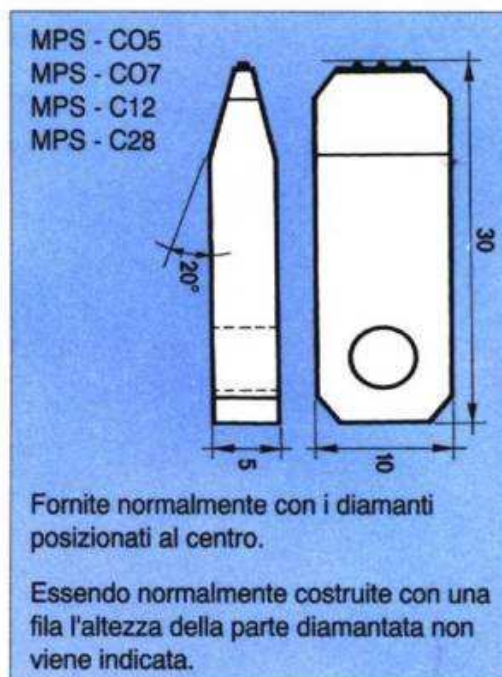
- 1) Richiedere il **tipo C**. Fattibile solamente con codice da **10** a **40**. Esempio: **MC-240**

PIASTRINE TIPO MPS IN DIAMANTE SINTETICO MONOCRISTALLO

Oggi si può utilizzare del diamante sintetico (monocristallo) per costruire delle piastrine molto precise **PS** con il diamante contenuto in tolleranze di posizionamento e dimensioni molto ristrette. Vedi fig. D5.

Per la scelta delle piastrine MPS attenersi alle indicazioni fornite per le piastrine M2 - M5 - M1, utilizzando i medesimi codici.

Tipi speciali a richiesta, interpellando i nostri tecnici.



Fornite normalmente con i diamanti posizionati al centro.

Essendo normalmente costruite con una fila l'altezza della parte diamantata non viene indicata.

Fig. D5