

La Tab. C3 consente di scegliere in modo generalmente appropriato i vari tipi di **ravvivatori circolari** CAPPELLUZZO & IENNA secondo l'utilizzo previsto.

In essa comunque non sono compresi tutti quei **ravvivatori circolari** che le esigenze e la fantasia dell'uomo hanno saputo creare; per questi circolari vi rimandiamo ai nostri disegni interni o a quelli dei costruttori per macchine utensili. Alcuni esempi in Fig. C8.

Tipo	Ø	S	KT.	Mola Abrasiva			Impieghi								
				Ø	Fascia	Grana	RE	SC	PR	PI	AF	IN			
C1	17	4,0	0,30	2- 15	2- 20	46-120									
C2	17	4,0	0,75	20-250	10- 40	60-180									
C3	25	4,5	2,00	200-600	20-250	46- 60									
C4	25	4,5	2,00	200-600	20-250	80-120									
C5	21	4,5	1,00	200-600	20-150	60-120									
C6	21	4,5	1,00	20-250	20-150	46- 60									
C7	25	4,5	2,00	200-600	20-250	60- 80									
C8	17	4,5	0,75	20-150	10- 50	46-120									
C9	18	8,0	2,00	200-600	20-200	46- 60	•	•							
C10	18	8,0	2,00	200-700	20-250	46- 60				•					
C11	18	8,0	2,00	50-500	20-150	46- 60	•	•							
C12	18	8,0	3,00	50-500	20-200	36- 46	•	•							
C13	18	6,0	1,00	50-250	10- 50	80-120	•								
C14	18	6,0	1,50	200-400	20- 60	46- 60	•								
C15	18	6,0	1,00	20-200	5- 50	60-120									
C16	18	8,0	2,00	200-600	20-200	60- 80	•	•							
C17	18	8,0	2,00	200-600	20-250	60- 80				•					
C18	17	5,0	0,50	5- 80	5- 30	46-180									
C19	18	6,0	1,00	200-600	20-100	60-180	•								
C20	18	8,0	2,00	200-600	20-200	60-180	•	•							
C21	18	8,0	2,00	50-450	20-150	46- 60	•	•							
C22	18	9,0	2,00	50-500	20-200	46- 60	•	•							
C23	18	5,0	0,60	50-200	10- 50	46-180	•			•					
C24	21	9,0	5,00	200-800	20-200	46- 60	•	•			•				
C25	21	9,0	5,00	300-900	20-300	36- 46	•	•			•				
C26	21	10	5,00	200-800	20-200	60-180	•	•			•				
C27	21	13													
C28	21	9,0													
C81	25	4,5	1,5	200-800	20-150	80-180	•								

FORO - HOLE = 6,0 mm S = SPESSORE - THICKNESS

Tab. C3



Fig. C3

LEGENDA:

RE: Rettifica esterna su centri
SC: Rettifica esterna senza centri

PR: Rettifica esterna di profilatura
SE: Ravvivatura segmenti

PI: Rettifica in piano tangenziale
IN: Rettifica interna

AF: Affilatura attrezzeria
MA: Ravvivatura manuale

I **ravvivatori circolari** CAPPELLUZZO & IENNA possono essere suddivisi in tre o quattro classi:

A - a più strati, tipo CAPPELLUZZO & IENNA C8 - C9 - C16 - C20 - C25 - C27 etc. vengono normalmente utilizzati in tutte quelle operazioni in cui si richiede solamente la ravvivatura della mola (non una profilatura).

B - ad uno strato, tipo CAPPELLUZZO & IENNA C3- C7 - C7 IT etc. sono utilizzati per ravvivatura, ma spessissimo per profilare la mola in sostituzione del diamante a pietra singola lavorata quando non sono richieste tolleranze ristrettissime.
Caso particolare:
In questa classe di ravvivatori sono compresi gli utensili, che con diamanti grezzi speciali calibrati, possono profilare.

C81 - con caratura da 1 a 1,50 ha un impiego universale su mole anche di diametro superiore ai 600 mm. I diamanti possono essere posizionati sulla periferia sia di costa, sia di punta (C81/P).

C13 - carati 0,80 + 1,10 ha i diamanti posizionati solamente di punta. È simile al C81/P ma di diametro minore con n° 6 pietre, ottima taglieria, diamanti selezionati e tenaci.

C23 - carati 0,50 + 0,60 è molto simile al C13 con n° 6 diamanti naturali molto acuti per mole di piccolo diametro a grana fine.

C - ad uno strato ma, con diamanti grezzi di maggiore caratura tipo Points, Cristal. I circolari con questa soluzione tecnica (C15, C14, C14/A etc.) offrono la possibilità di utilizzare **le punte del diamante** sempre nuove, semplicemente ruotando di un certo angolo, come avviene

per tutti i ravvivatori circolari, l'utensile. (Naturalmente in corrispondenza del diamante). **Sostituisce il diamante singolo grezzo** che per presentare una punta nuova dovrebbe essere smontato, pulito, rivoltato e reincastonato.

D - ad uno strato con diamanti lavorati (D4W e a disegno CAPPELLUZZO & IENNA. Vedi fig. C8).

